



LEGENDA:

- 1. Montaż wentylatora wywiewnego DN125, wydajność 150 m3/h – intensyfikacja wentylacji otoczenia układu napowietrzania
 - 2. Kanał wentylacyjny DN125 – stal ocynkowana
 - 3. Wymiana rurociągu wody surowej do przepływomierza elektromagnetycznego na PE100, SDR17, Dz160/110
 - 4. Wymiana istn. wodomierza DN100 na przepływomierz elektromagnetyczny DN100
 - 5. Wymiana zestawu pomp pośrednich – montaż dwóch pomp o wydajności 70 m3/h każda, wysokość podnoszenia 20 m H2O, moc silnika 5,5 kW, regulacja kroczącą przetwornicą częstotliwości. Armatura odcinająca i zwrotna na przyłączach pomp. Połączenie z istniejącymi rurociągami technologicznymi obsługującymi filtry pospieszne
 - 6. Przepustnica DN150 z dźwignią ręczną
 - 7. Przepływomierz elektromagnetyczny DN100 – woda po filtracji
 - 8. Rurociąg zasilający zbiornik retencyjny – DN125/PE160
 - 9. Rurociąg technologiczny łączący budynek kontenerowej pompowni z budynkiem stacji uzdatniania wody PE160/DN125
 - 10. Przepustnica DN125 z dźwignią ręczną
 - 11. Zasuwa klinowa miękkouszczoniona DN150 z kółkiem
 - 12. Podpora rurociągu
 - 13. Kanał nawiewny DN250, intensyfikacja wentylacji otoczenia zbiorników reakcji
 - 14. Osuszacz powietrza, wydajność 24 L/dobę przy 30°C i 80% wilgotności względnej
 - 15. Punkt wtrysku podchlorynu sodu – dezynfekcja końcowa wody
 - 16. Kurek probierczy wody kierowanej do sieci wodociągowej
- UWAGA – projektowane rurociągi ze stali – gat.1.4401
Stosować kołnierze, śruby, nakrętki, podkładki ze stali A4
Podpory – stal 1.4301

	Przebudowa i rozbudowa stacji uzdatniania wody w Grotowicach Działka numer 512/1 obręb 0007 Grotowice 97-220 Rzeczycza	NR RYS.
		Inw. 6
		Data 09.2024
NAZWA RYSUNKU	Rzut budynku SUW	Skala 1:50
OPRACOWAŁ	mgr inż. Marcin Śląski	podpis